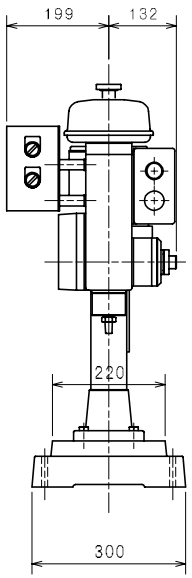
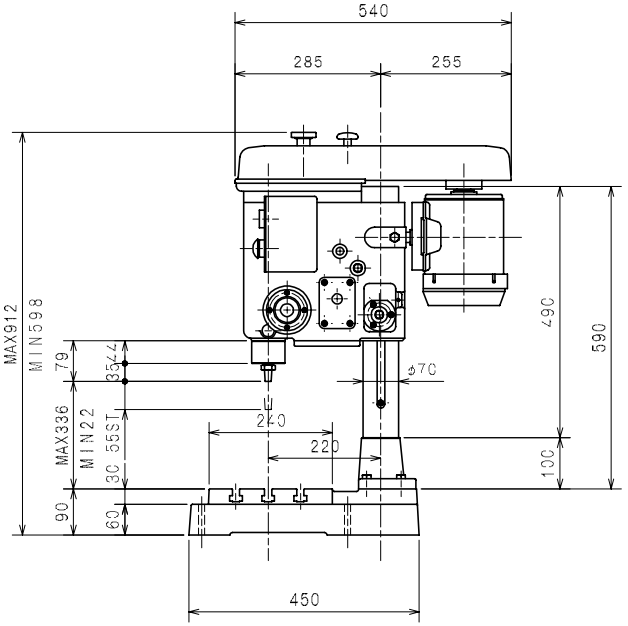
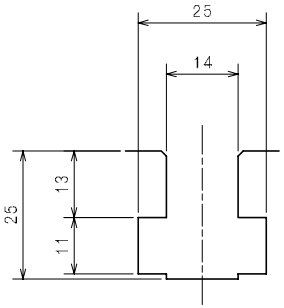
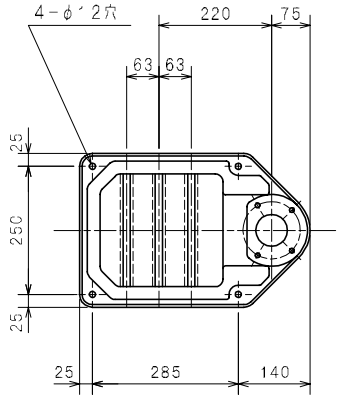
普通寸法公差	区分	をこえ 以下	0.5 3	3 6	6 30	30 120	120 400	400 1000	1000 2000	2000 4000
	切削、穴明加工		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	
	板金、製缶加工		±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	±4.0
	鋳造品		—	±0.5	±1.0	±1.5	±2.5	±4.0	±6.0	±8.0









標準コラム

符号	変更事項	数	年月日	担当	設変番号
E					
D					
C					
B					
A					

表面処理
熱処理
焼入硬度
第三角法

出図年月日

照査 CHECKED	設計 DESIGNED	製図 DRAWN
99.6.8	99.6.8	99.6.8

型式 TYPE KTV-1
品名 NAME 外観図 Machine dimension
品番 DRAWING NO.
株式会社 キラ・コーポレーション KIRA CORPORATION

個数 QTY. 1
材質 MATERIAL
尺度 SCALE —