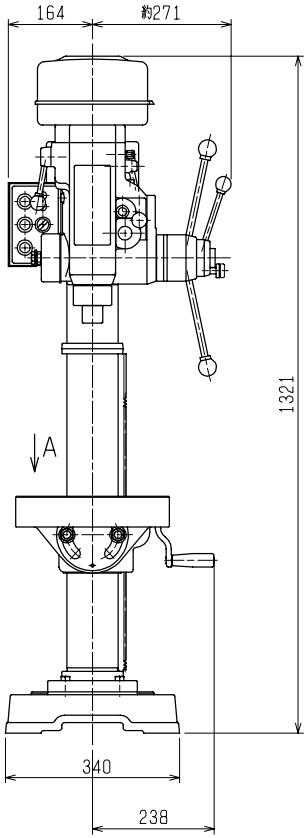
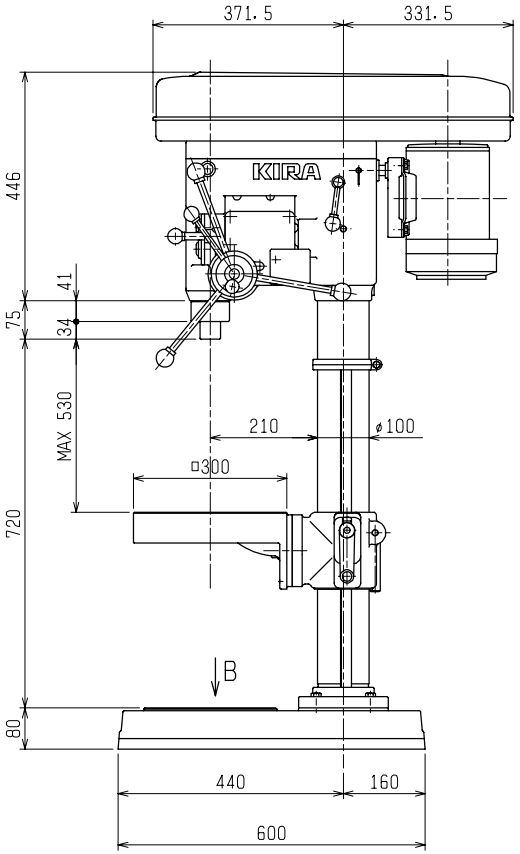
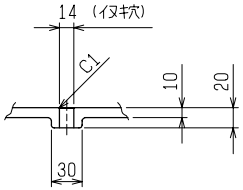
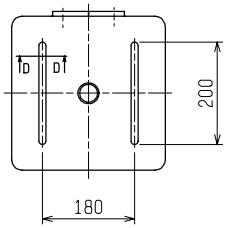
普通寸法公差	区分	をこえ	0.5	3	6	30	120	400	1000	2000
		以下	3	6	30	120	400	1000	2000	4000
	切削、穴明加工		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	
	板金、製缶加工		±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	±4.0
	鋳造品		—	±0.5	±1.0	±1.5	±2.5	±4.0	±6.0	±8.0



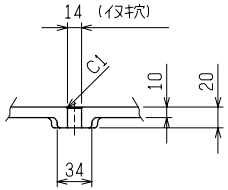




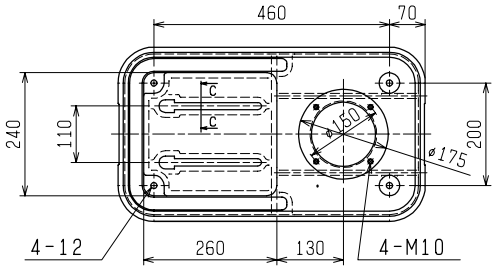
D-D 1/5



A矢指図



C-C 1/5



B矢指図

符号	変更事項	数	年月日	担当	設変番号
E					
D					
C					
B					
A					

表面処理	
熱処理	
焼入硬度	
第三角法	

出図年月日

照査 CHECKED	設計 DESIGNED	製図 DRAWN
	96.2.26	96.2.26

株式会社 キラ・コーポレーション
KIRA CORPORATION

型式 TYPE	KRTG-420(0.75KW×4P)
品名 NAME	外観図 (角) Machine dimension
品番 DRAWING NO.	2C-0-0011

個数 QTY.	
材質 MATERIAL	
尺度 SCALE	1/10